

## SION / SAINT PETER'S CHURCH

### NUESTRAS ACTIVIDADES PARROQUIALES:

- Miércoles 7:00pm: Misa y Estudio Bíblico.
- Jueves 6:00pm: Hora Santa de Intercesión.
- Grupo de oración y sanación de la Iglesia de Sion
- Domingo 1:30pm: Celebración de la Santa Misa

### FORMACION CRISTIANA:

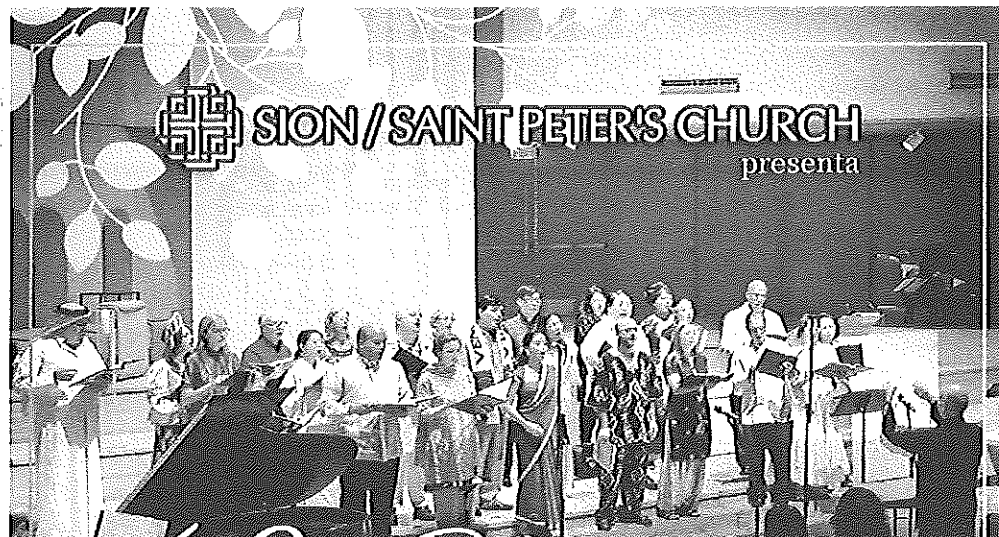
- Escuela Dominical para niños de 4 a 12 años: Domingos de 12:20pm a 1:20pm
- Primera Comunión y Confirmaciones: Domingos de 12:15 pm a 1:15pm
- Formación de Líderes para la Diaconía: Sábados de 10:00 am a 1:00 pm

### ACTIVIDADES PARROQUIALES DURANTE LA SEMANA:

- Clases de inglés: Domingos de 11:00 am a 1:00 pm.
- Clases de coro para niños: Martes de 5:00 pm a 7:00 pm y domingos de 11:00 am a 1:00 pm.
- Reiki: los primeros y terceros lunes de cada mes, 7:00 pm a 9:00 pm.
- Clases de folklore para adultos: Escuela Río de la Plata, martes de 8:00 pm a 10:00 pm en Woodside Ave. y 72 St., Woodside, Queens NY.
- Escuela Folklore para niños: grupo "RENACER" Sábados de 3:00 pm a 5:00 pm en Woodside Ave. y 72 St., Woodside, Queens NY.
- Coro para adultos de la Iglesia de Sion: Viernes de 7:00 pm a 9:30 pm.
- Escuela de danzas clásicas, dibujo y pintura clásica para niños: Sábados de 4:00 pm a 6:00 pm.
- Clases de Mariachis: domingo de 11:00 am a 1:00 pm.
- Clases de guitarra e instrumentos de viento para niños y adultos: Tres secciones: a cargo del profesor Horacio Martínez. Comunicarse con la iglesia.
- Consejería: La psicóloga Beatriz está todos los domingos de 1:30 pm a 4:00 pm y los jueves de 3:00 pm a 6:30 pm.
- Consejería y ayuda legal: Lic. Norma Potros, la abogada nuestra, está todos los domingos de 1:30 pm a 5:00 pm y todos los miércoles de 4:30 pm a 6:30 pm, para asesorarnos en nuestras necesidades gratuitamente. Notarizará documentos gratuitamente.

### INFORMACION:


IGLESIA DE SION - SAINT PETER'S CHURCH  
Dirección: 619 Lexington Av. NY-NY 10022 (Lexington esquina 54th Street)  
Tel: (646) 438-2644; (646) 244-5404; (212) 935-2200  
Email: [info@iglesiadesion.com](mailto:info@iglesiadesion.com)  
Web: [www.IglesiaDeSion.com](http://www.IglesiaDeSion.com)  
Facebook.com/SionSaintPeters



SION / SAINT PETER'S CHURCH  
presenta

# 68 Aniversario

## de la Iglesia de Sion y en el Mes de la Hispanidad



el Coro de Naciones Unidas  
le canta a Latinoamérica.

### Artistas invitados:

Alexandra Corsino, Mariano Gersa,  
Gustavo Garcia, Escuela de Folklore de  
niños RENACER, Niños del Coro-Escuela  
de Mariachis de la Iglesia y Coro de  
Niños de la Iglesia REDES USA de  
Monica Abrego

Sabado 20 de Octubre

## United Nations Singers

**Apamuy Shungo**, (I give you my heart) Traditional song arranged by Gerardo Guevara. • Ecuador  
**Osun Requiem**, "Lacrimosa" by Calixto Alvarez (b. 1938), written in 1988. • Cuba *Solo*: Cynthia Lully

**Ju Hua Tai** (Chrysanthemum Flower) music by Jay Chou, words by Fang Wen Shan. Arranged by Jin Wei • China

**Rosas Pandan** Cebuano folk song. arr. by George Hernandez • Philippines *Solo*: Jilliane Maranan

## Alexandra Corsino (Dominican Republic)

**Medley**: Mediterráneo / Amor amor / Bachata rosa / América. Piano: Mr. Dickson Hierro.

## REDES USA de Baja Musical Arts Initiative.

**Cielito Lindo** Tradicional Mejicano  
**Dodi II** Israelí Song by Nira Chen arr. Doreen Rao  
**La Ronda que nunca se acaba** Música: Alberto Grau, Poem: Jesús Rosas Marcano

## Escuela de danza Folclórica Renacer

"Chacarera, gato, zamba y Escondido."

## Mariano Cersa (México)

**La Barca** Bolero de Roberto Cantoral  
**La media vuelta** de José Alfredo Jimenez

## United Nations Singers

**Cuando te beso** - Song by Juan Luis Guerra - Arr. César Alejandro Carrillo • Dominican Republic *Solo*: Saïd Maalouf

**Aquarela do Brasil** Samba de Ary Barroso (1903-1964). Comp. 1939 arr. Luiz Marchetti • Brazil

**Cantares** by Antonio Machado, (1875-1939). Música: Joan Manuel Serrat b.1943 Arr. Lilliana Canglano • Spain

**Agachate el sombrero** Bambuco by Jorge Avendaño (1892-1952) arr. Raúl Urbiztondo. • Colombia

**Venezuela vals** by Pablo Herrero Ibarz and José Luis Armenteros. *Cuatro*: Mr. Baden Goyo • Venezuela

## Niños Escuela de Mariachis

**Guadalajara** letra y música de Pepe Guízar, compuesta en 1937.  
**Ay, Jalisco, ¡no te rajes!** Ranchera compuesta en 1941 por Manuel Esperón y Ernesto Cortázar.  
**El Rey** José Alfredo Jiménez. Com.1971  
**México Lindo** Ranchera de Chucho Monge *Junto a Mariano Cersa & Alexandra Corsino*

## Gustavo García (Argentina)

**Desmonte** Chacarera de Roberto Cantos (Dúo Coplanacu).  
**Mujer, niña y amiga** Zamba de Robustiano Figueroa Reyes.  
**Para cantar he nacido** Chacarera doble de Bebe Ponti y Horacio Banegas. *Junto a "Renacer"*

## United Nations Singers

**T' astérl Tou Vorla** (The Star of the North) by Manos Khatzidakis and Nikos Gatsos. Arr. M. Legakis • Greece

**John Saw Duh Numbuh** Negro Spiritual arranged by Alice Parker and Robert Shaw. • United States

**Oye** by James Varrick Armaah. • Ghana

**Let there be peace**, by Jill Jackson Miller & Sy Miller (written in 1955). • United States

## LOS ARTISTAS

### \_ United Nations Singers

**Sopranos**: Grace Angeles, Silvia Carvalho, Marie Deblonde-Vallet, Nicole Hunt, Agnes Kallnowski, Kelli-Ann Ker, Pusphaleela Kulanthavelu, Cynthia Lully, Jilliane Maranan, Naoko Shindo, Leeza Shirokova, Johanne Veraque, Carmela Zenarosa, Li Zhang, Nanyang Zheng.

**Altos**: Peggy Bosquet, Jacquelyn Charles, M. Anne Cruz, Joan Felli, Lauraliz Morales Silva, Nora Vasquez.

**Tenors**: Max Brundu, Ramón Holguín, Saïd Maalouf, Horacio Martínez, Alejandro Molano.

**Bass**: Chuck Appel, Timothy DeWerff, Phillip Holgren, Pengfei Mi, Igor Solonkov, José Luis Traverso, Javez Van Cleef.

**Piano**: Timothy DeWerff

**Cuatro**: Baden Goyo

**Guitar**: Horacio Martínez

**Music Director**: Guillermo Vaisman

### \_ Coro de Niños - REDES USA de Baja Musical Arts Initiative. Artistic Director: Mónica Abrego

**Integrantes**: Angelina Belmont, Naomi Belmont, Jazmín Castillo, Alfredo Campio, Arám Flores, Uriel Flores, Ashley Gallegos, Fran Carlo Galicia, Valeria Galicia, Juan Pablo Hernández, Gissel Jiménez, Heidi Martínez, Keily Martínez, Yailyn Martínez, Amy Ponce, Armani Ponce, Giselle Rodríguez, Nadia Reyes Rodríguez, Bella Romano, Génesis Toral.

**Conductor**: Alejandro Molano

### \_ Escuela de danza Folclórica Renacer. Directora: Claudia Brito

**Ballarines**: Rodrigo Vazquez, Christopher Vazquez, Emiliano Yotti, Nahuel Mella, Gustavo Mella, Michael Pañuela, Claudia Brito, Fiona Bolotti, Luna Mella, Lorena Mella.

**Coreógrafo / Profesor**: Emiliano Yotti

### \_ Mariachi Angeles de NY. Director: Miguel Ponce

**Integrantes**: Araceli, William Cortez, Britny Cuevas, Daniela Escamilla, Juan Escamilla, Rene Escamilla, Gisel, Leslie Hernandez, Kayleen, Jakelin Ortega, Pricilla, Edwin Rodriguez, Adelaida Savedra, Agelina Mena, Maurice Mena, Alanis Molina, Francini Molina, Jeremy Molina, Arquimides Villano, Lenin Villano, Vladimir Villano.

**Maestro**: Julian Mersi.

### Mariano Cersa

**Alexandra Corsino**. Piano: Mr. Dickson Hierro.

**Gustavo García**. Piano: Guillermo Vaisman. Bombo: Horacio Martínez.

**Ingeniero de Sonido**: Bryan Mett

**Diseño gráfico**: Manuel Tilca

**MC**: Presidente del Consejo de Sion Iglesia Luterana, Mr. Walter Sánchez  
/ Reverendo Pastor Fabián Arias.